

## GRATTOIRS POUR COURROIE DE CONVOYEUR

### SPÉCIFICATIONS :

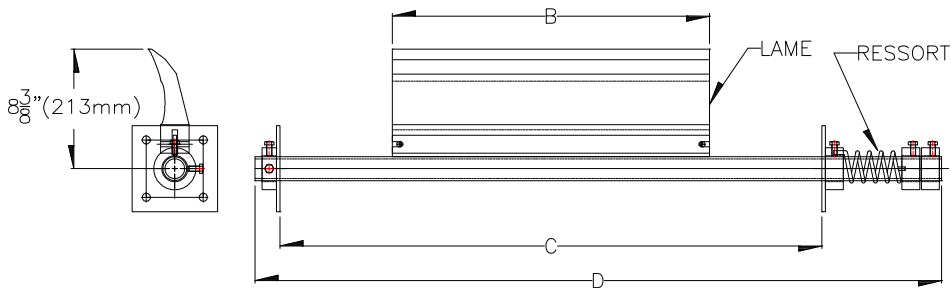
Largeur de courroie de 18 à 54 pouces  
 Vitesse de courroie 700 pi/min. maximum  
 Diamètre de poulie, minimum 10 po  
 Température maximum d'utilisation 212 °F (100 °C)

Support avec système de tensionnement en acier, lame en Uréthane sur support en aluminium. L'uréthane est un matériel reconnu pour sa haute résistance à l'abrasion et sa longue durée de vie. Une lame de réchange peut s'installer facilement sur un système de grattoir existant.



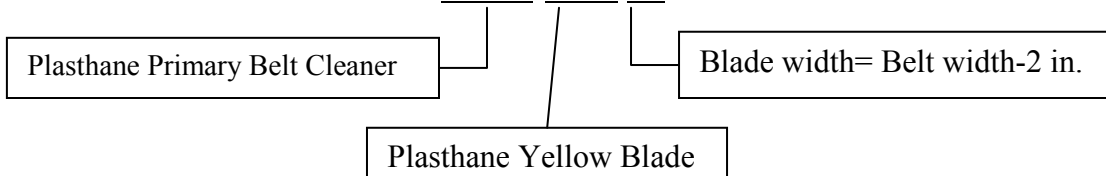
### POUR COMMANDER UN GRATTOIR COMPLET :

Pour de meilleurs résultats il est recommandé de choisir la largeur de lame qui couvre la section d'écoulement du matériel, soit 2'' de moins que la largeur de courroie.



COURROIE LARGEUR po. (mm)	GRATTOIR DIMENSIONS po (mm)			NO. GRATTOIR COMPLET *plusieurs couleurs disponibles
	B (LAME)	C	D	
18 (450)	16 (400)	2'-9''(838)	3'-6 1/2''(1079)	PPBC-PYB16
24 (600)	22 (550)	3'-3''(991)	4'-0 1/2''(1232)	PPBC-PYB22
30 (750)	28 (700)	3'-9''(1143)	4'-6 1/2''(1384)	PPBC-PYB28
36 (900)	34 (850)	4'-3''(1295)	5'-0 1/2''(1537)	PPBC-PYB34
42 (1050)	40 (1000)	4'-9''(1448)	5'-6 1/2''(1689)	PPBC-PYB40
48 (1200)	46 (1150)	5'-3''(1600)	6'-0 1/2''(1841)	PPBC-PYB46
54(1350)	52 (1300)	5'-9''(1753)	6'-6 1/2''(1994)	PPBC-PYB52

### PPBC-PYB 22



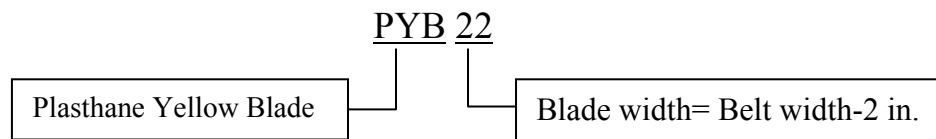
### \* CHOIX DE COULEURS:

Y-Jaune   O-Orange   BL-bleu   V-Violet   R-Rouge

## GRATTOIRS POUR COURROIE DE CONVOYEUR

POUR COMMANDER UNE LAME DE RÉCHANGE :

COURROIE LARGEUR po. (mm)	LAME LARGEUR po (mm)	NO.LAME
18 (450)	16 (400)	PYB16
24 (600)	22 (550)	PYB22
30 (750)	28 (700)	PYB28
36 (900)	34 (850)	PYB34
42 (1050)	40 (1000)	PYB40
48 (1200)	46 (1150)	PYB46
54(1350)	52 (1300)	PYB52



\* CHOIX DE COULEURS:

Y-Jaune      O-Orange      B-bleu      V-Violet      R-Rouge

INSTALLATION :

- Localiser le point C, soit l'intersection entre l'arc de rayon B+X (voir tableau2) et la ligne horizontale se trouvant à 7 5/8" en dessous du centre de la poulie.
- Placer le centre du pôle du grattoir au point C et déplacer le long de l'arc au besoin afin de s'assurer que la lame et son support ne soient pas installés dans la trajectoire de chute du matériel et que la pointe de la lame se trouve sur ou dessous la ligne horizontale passant par le centre de la poulie.

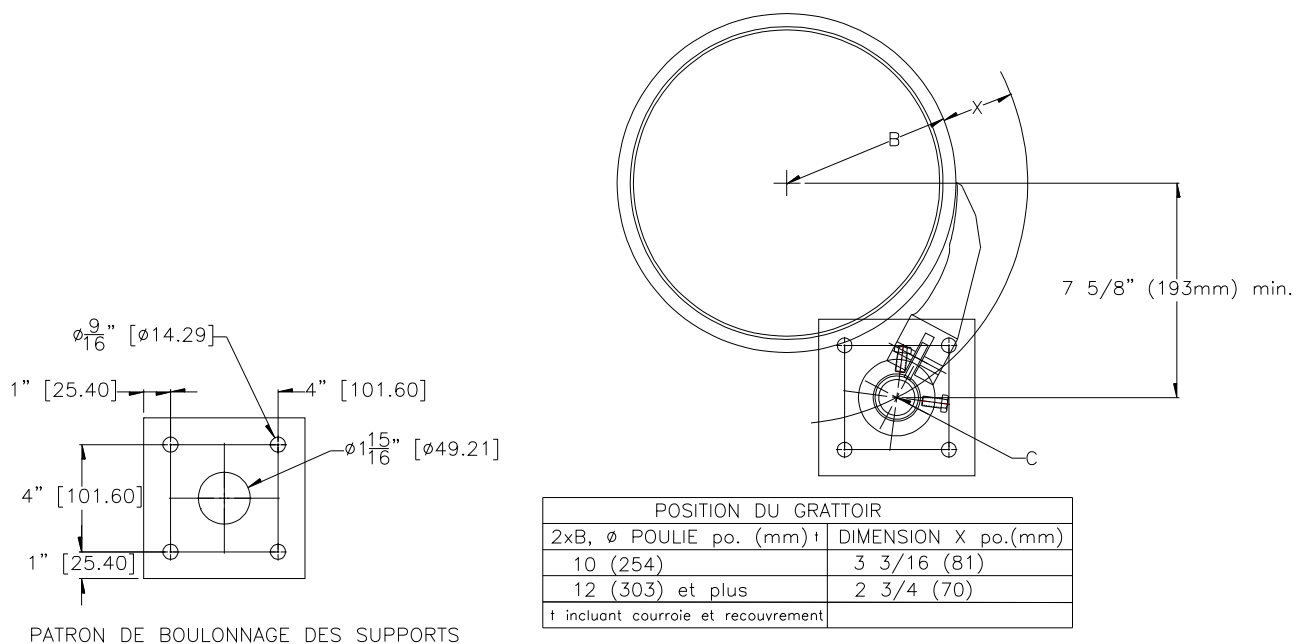


TABLEAU 2